

## Használati útmutató a DB100™ fűrészgéphez

Köszönjük, hogy a DB100™ mini fűrészgépet választotta. A gép biztonságos és tartós üzemeltetésének érdekében kérjük figyelmesen olvassa el a használati útmutatót és tartsa be az abban leírtakat.

A mellékelt **DiamondCoat™** fűrészszállal Ön a **DB-100™**géppel vághat üveget, vékony márványlapot, kerámiaacsempét, műanyagot, és sok egyebet. A **WoodCut™** fűrészszállal (rend.szám 90001) fát és többféle műanyagot. A **MetalCut™** fűrészszállal (rend.szám 90003) vághat ólmot, ónt, sárga- vagy vörösrezet.

### Biztonság

**Viseljen védőszemüveget a fűrészgép használata során.**

**Győződjön meg arról, hogy a hálózati feszültség megegyezik a gépen feltüntetett értékkel.**

**A hálózati kábelt mindig a csatlakozónál fogva húzza ki a konnektorból.**

**A fűrészgépet tartsa gyermekek által nem elérhető helyen.**

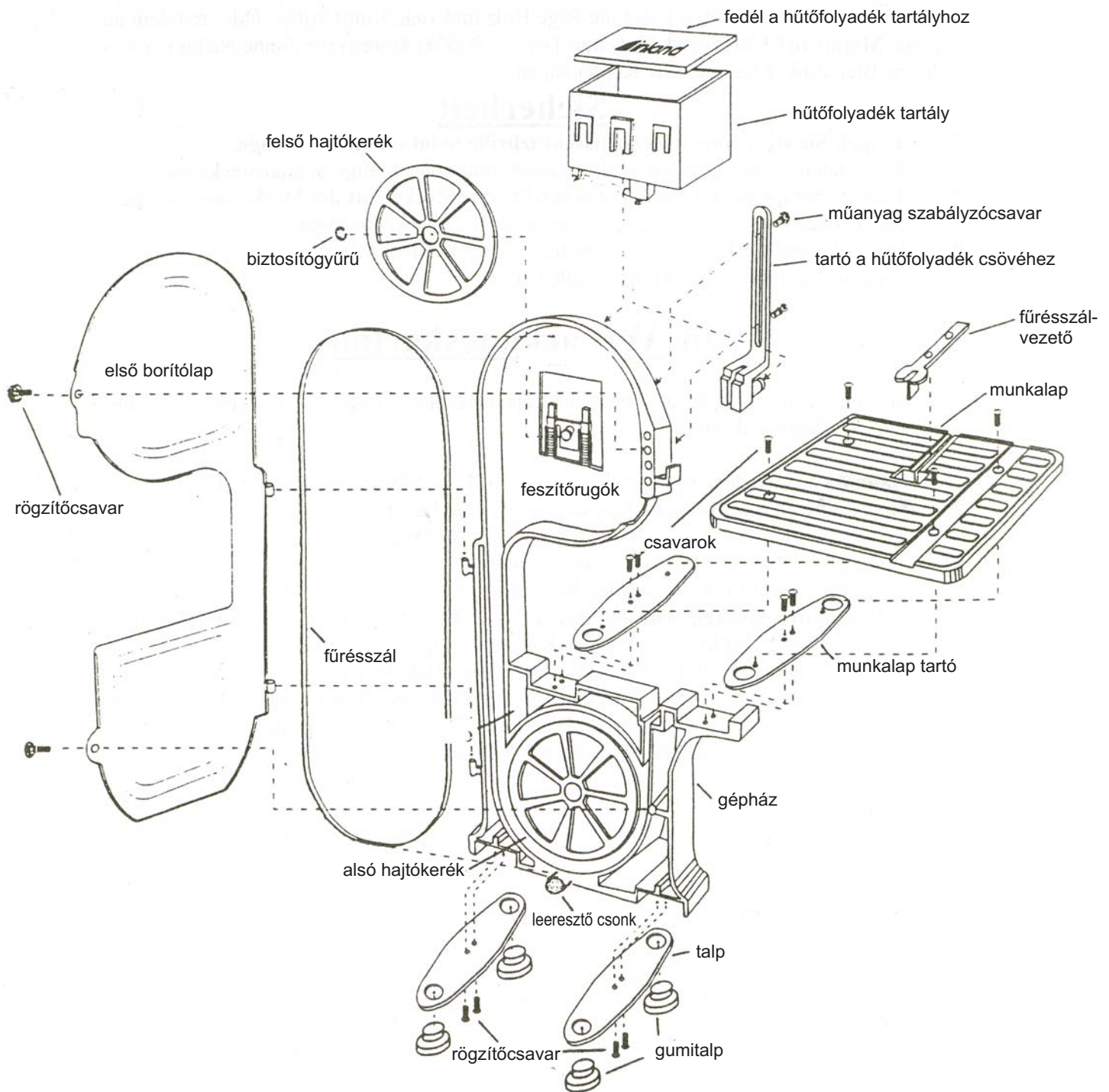
**Ne használja nyitott burkolattal a fűrészgépet.**

### A doboz tartalma

Győződjön meg arról, hogy a gép valamennyi alkatrésze megtalálható a dobozban. Segítségül nézze meg a 2. oldalon található rajzot.

1. A **gépház** struktúrált műanyag, mely magában foglalja a motort és a két hajtókereket.
2. A **fűrészgép-talpai** műanyag zacskóban. (Saw Leg Supports feliratú) Tartalma:
  - 4 db fekete gumitalp (rend.szám: 73821256)
  - 4 db keresztfejes csavar
  - 2 db talp műanyagból (rend.szám: 65809113)
3. **Munkalap** részei műanyag zacskóban (Work Table Assembly Parts feliratú). Tartalma:
  - 1 db munkalap alumíniumból. (Rend.szám: 90013)
  - 1 db műanyagzacskó tartalmaz; 2 munkalaptartó elemet műanyagból (Rend.szám: 65809112) és 8 db keresztfejes csavart.
  - 1 db műanyagzacskó tartalmaz: 2 "BladeSerts™" fűrészszálvezetőt (Rend.szám: 90012) és 2 süllyesztett felyű csavart anyával.
4. **Hűtőfolyadék tartály** műanyag zacskóban (Coolant Reservoir Parts feliratú). Tartalma:
  - 1 db hűtőfolyadék tartály műanyagból (Rend.szám: 65809114)
  - 1 db tető a hűtőfolyadék tartályhoz műanyagból (Rend.szám: 65809124)
  - 1 db átlátszó műanyag cső a hűtőfolyadékhoz (Rend.szám: 65829184)
  - 1 db műanyag szabályzócsavar a hűtőfolyadékhoz (Rend.szám: 65829114)
  - 2 db műanyag csavar (Rend.szám: 65829114)
  - 1 db műanyag cső tartó műanyagból (Rend.szám: 65809115)
5. **Különböző alkatrészek** műanyag zacskóban (Miscellaneous Parts feliratú). Tartalma:
  - 1 db inbuszkulcs
  - 1 db bőr törlő
  - 1 db átlátszó műanyag cső a hűtőfolyadék kivezetéséhez
  - 2 db spirálrugó szabályzócsavar, fehér műanyag
  - 1 db **DiamondCoat™** gyémántozott fűrészszál (Rend.szám: 90005)

## A fűrészgép részei



A gépet a 2. oldalon látható rajz alapján állítsuk össze.  
A gép összeszereltségi állapota eltérhet az itt leírtaktól.

A gép talpát négy csavarral rögzítjük a géptesthez.  
A talp alján lévő "BASE" és "FRONT" felirat melletti nyíl a gépe eleje felé nézzen. (1.kép)  
A géptörzs eleje az az oldal, melyet a két rögzítő-csavar oldása után kinyithatunk.

A munkaasztal tartóelemeit 2-2 csavarral rögzítsük a géptesthez.

Ezt követően csavarozzuk fel a munkaasztalt úgy, hogy az azon kiképzett nűt (bevágás) a gép eleje felé nézzen.

Helyezzük fel a gyémántozott fűrészszálat lapjával az alsó és a felső vezetőkerékre úgy, hogy a gyémántozott éle a géptest eleje felé nézzen.  
A felső vezetőkerék mögött a géptesten található menetes furatba csavarozzuk be a szabályzócsavart. Ennek segítségével a felső vezetőkerék pozíciója (dőlésszöge) állítható, melynek megfelelő beállításával a fűrészszál működés közben sem ugrik le a vezetőkerékről. (2. kép)

A helyes beállításról minden esetben győződjünk meg a kerék kézzel történő körbeforgatásával.  
Ezután helyezzük be a munkaasztalba a fűrészszál-vezetőt (narancssárga műanyag).

A burkolat felső részére (szemből nézve a felső vezetőkerék mellett jobbra) helyezzük a hűtőfolyadék csövének tartóelemét úgy, hogy a fűrészszál részére kiképzett horony a gép eleje felé nézzen.  
Csavarokkal rögzítsük a géptörzsön lévő furatokhoz.

A képen látható módon helyezzük be a bőr törlőt. (3. kép)

A víztartályt akasszuk a felső vezetőkerék mögött a burkolaton kiképzett tartóba. Előzőleg helyezzük rá a tartály alján lévő kifolyócsokra az átlátszó műanyag-csövet, és csavarjuk be a szabályzócsavart úgy, hogy a csövet enyhén szorítsa össze. (4.kép)

A tartályból kijövő cső másik végét csatlakoztassuk az előzőleg felszerelt tartóra.

A gép alján lévő kifolyócsokra húzzuk fel az ahoz tartozó átlátszó csövet. A cső másik végét helyezzük valamilyen vízfelfogó edénybe vagy lefolyóba.  
Töltsük fel a tartályt vízzel, majd tekerjük a tartály alatti szabályzócsavart az óramutató járásával ellentétes irányba. Kapcsoljuk be a gépet. A víznek 4-5 másodpercenként kell egyet csepegni.

Üveget szárazon soha ne vágjunk!

A vágás során ne nyomjuk a munkadarabot túlzott erővel a fűrészszálnak!

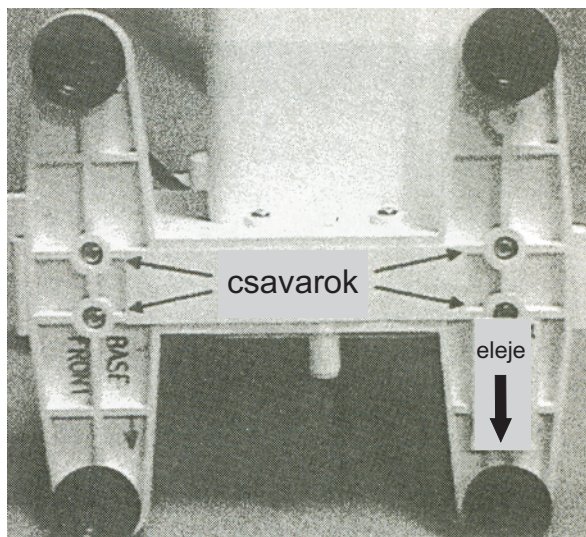
Hagyjuk a gépet saját sebességével dolgozni.

Ívek vágásánál lassan, fokozatosan fordítsuk el a munkadarabot.

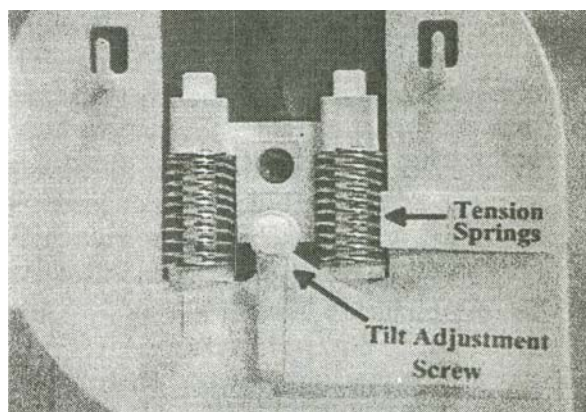
Kerüljük a fűrészszál megfeszítését! Ellenkező esetben a fűrészszál elpattanhat.

A fűrészszál törése és idő előtti elhasználódása

(pl. üveg száraz vágásakor) nem tartozik a garancia hatálya alá.



1. kép

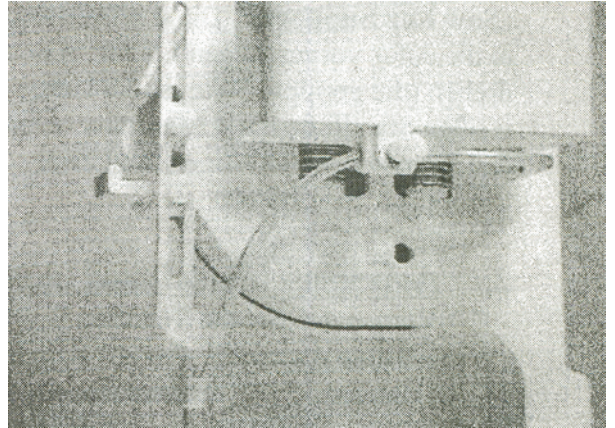


2. kép



3. kép

Hagyjuk a gépet saját sebességével dolgozni.  
Üvek vágásánál lassan, fokozatosan fordítsuk el a munkadarabot.  
Kerüljük a fűrészszál megfeszítését! Ellenkező esetben a fűrészszál elpattanhat.  
A fűrészszál törése és idő előtti elhasználódása (pl. üveg száraz vágásakor) nem tartozik a garancia hatálya alá



4. kép

### **Nedves vágás a fűrészgéppel**

Az Ön fűrészgépe alkalmas: üveg, kerámia csempe, márvány-, grafit- és kőlapok szilikon és műanyagok vágására.

Mindig tartsa be a következő lépéseket.

1. Mindig használjon megfelelő hálózati csatlakozót .
2. A víztartályt mindig töltsse fel vízzel.
3. A víztartály alatti csavart annyira nyissa ki, (balra forgatva) hogy 4-5 másodpercenként csepegjen a víz.
4. Ne vágjon hűtővíz nélkül üveget, porcelánt és kerámiát!

**Száraz vágás a WoodCut™ - fűrészállal**  
(nem tartozék az alapsomagban)

1. Az Inland WoodCut™- fűrészállal (rendelési szám: 90001) vághat fát műanyagot és bőrt.
  2. A vágás előtt végezze el az alábbi előkészületeket.
  3. Engedje le a hűtővizet.
  4. Szerelje le a hűtővíz tartályt.
  5. Szerelje fel a Inland Wood Cut™ fűrészállat
- Négy-öt fordulatot végezve ellenőrizze a fűrészszál sszabályosan fut-e a vezetőkerekeken..

**Száraz vágás a MetalCut™ - fűrészállal**  
(nem tartozék az alapsomagban)

1. Az Inland MetalCut™- fűrészállal (rendelési szám: 90003) vághat rezet, cinket, ólmot, alumíniumot műanyagot.
  2. A vágás előtt végezze el az alábbi előkészületeket.
  3. Engedje le a hűtővizet.
  4. Szerelje le a hűtővíz tartályt.
  5. Szerelje fel a MetalCut™ fűrészállat.
- Négy-öt fordulatot végezve ellenőrizze a fűrészszál sszabályosan fut-e a vezetőkerekeken.

## Technikai adatok

Burkolat: műanyag

Méret (magasság x szélesség x mélység): 18"x12"x10" (457mm x 305mm x 254mm)

Munkalap méret: 9" x 10" (228mm x 254mm)

Gewicht: 9lbs (4,090kg)

Motor max. fordulatszám: 3000 ford/perc

Információk az anyagok vágásához

A táblázatban látható, hogy mely anyagok vághatók szárazon illetve nedvesen.

Anyag	Normál fűrészszál nedvesen	Normál fűrészszál szárazon	Fűrészszál fához szárazon	Fűrészszál fémhez szárazon
üveg	+			
kerámia csempe	+			
egyéb kerámia	+			
porcelán	+			
márvány	+			
gránit	+			
kő	+			
féldrágakő	+			
szilikon	+			
réz	+			+
cink	+			+
alumínium	+			+
kemény műanyag	+	+		+
egyéb műanyag	+	+	+	+
fa		+	+	
bőr		+	+	+

Forgalmazza:

Glass Design Kft

9400 Sopron, Baross u. 24.

Tel.: +36 99 510 298

Fax: +36 510 299

e-mail: [glassdesign.kft@chello.hu](mailto:glassdesign.kft@chello.hu)

web: [www.glass-design.hu](http://www.glass-design.hu)