

### Motor adatok:

Állandó mágneses váltóáramú  
sebességszabályozós motor  
230/240V 50Hz  
Teljesítmény: 180W  
Max. fordulatszám: 2800 ford./perc  
Garancia: 2 év

Síkcsiszoló-gép :  
Munkalap méret: 254 x 275 mm  
Magasság: 17,8 cm  
Maximális tárcsaátmérő: 8" (203mm)

## Tartozékok és alkatrészek

**Gyémántozott csiszolótárcsa:** 6" és 8" csiszolótárcsa (152 és 203mm) egy akril bázislappal használandók. Kapható szemcsenagyságú gyémántozott tárcsák: 60, 100, 170, 275, 325, 600, 1200 és 3000 grit. A tárcsákon 12,7 mm lyuk található melyen keresztül a "J" betűvel jelzett a csavarral a tengelyre rögzíthető.

**6" és 8" akril bázistárcsák.** A vékony gyémánttárcsa egy akril hordozótárcsára kerül. Egy hordozótárcsa használható több csiszolótárcsához is, de mindegyik gyémánttárcsához külön hordozótárcsa is használható, mely külön is kapható.

**6" és 8" filc polírtárcsák:** Tartós gyapjúfilc tárcsák, kb. 1,5 mm vastag, közepén 12,5 mm átmérőjű lyukkal) melyek a legtöbb polírozó por fajtát felveszik, mint cin-, alumíniumoxid, gyémántpor stb. Öntapadós, hogy simán fekdjőn.

**Polírpaszt Nr. 50037:** Nagyon finomra őrölt ceriumoxid mellyel vízzel keverve polírozhatjuk az üveget.

**Gyémántos polírozóanyag Nr.: 450614:** magas minőségű 5 karátos gyémántpor hordozófolyadékban 14000 Grit-es . 5g -os kiszerelésben.

**Hűtőanyag Nr. 50011:** Vízben oldódó. gyorsítja a csiszolást és védi a csiszolótárcsát a surlódási hő elkerülésével.

**Fűrész átalakító szett Nr: 10675:** A SwapTop csiszolótárcsás/hengeres csiszológép a készlet segítségével tárcsás fűrészgéppé alakítható. A tárcsa átmérője 6,5" (16,44mm).

**Csiszológép átalakító szett Nr. 10655:** A készlet segítségével a tárcsás síkcsiszoló gyémántfejes csiszológéppé alakítható, mellyel különböző anyagok formára csiszolhatók illetve fúrhatók.

## Szervíz

A gép esetleges meghibásodásakor illetve tartozék és alkatrész rendelés esetén kérjük forduljon a közvetlenül a gyártóhoz vagy a forgalmazóhoz.

Gyártja: Inland Craft Products Co.  
Tichelbrink 68  
D-32584 Loehne, Germany  
Tel.: +49 5731-844756  
Fax: +49 5731-82840  
e-mail: inlandcraft@t-online.de

Forgalmazza: Glass Design Kft.  
H-9400 Sopron, Baross u. 24.  
Tel.: +36 99 510 298  
Fax: +36 99 510 299  
e-mail: glassdesign.kft@chello.hu

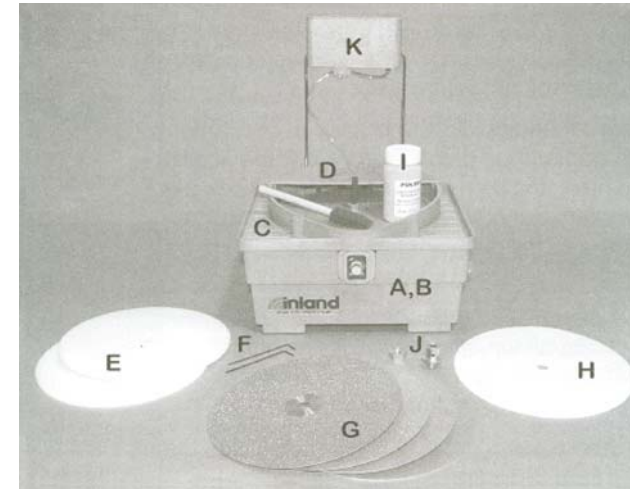
Köszönjük, hogy ezt a terméket választotta. A gép biztonságos és tartós üzemeltetésének érdekében kérjük figyelmesen olvassa el a használati útmutatót, hogy megértse az alkatrészek funkcióját összeszerelését és a gép használatát.

### Biztonság

- ✓ **Mindig** viseljen védőszemüveget a gép használatakor!
- ✓ További védelmet nyújt a "Face Shield" szemvédő illetve a "MagnaShield" használata.
- ✓ A gépet földelt elektromos hálózathoz, szabványos dugaljba csatlakoztassa. Ne lépje túl az elektromos hálózat terhelhetőségét.
- ✓ A gép átalakításakor **minden esetben** húzza ki a hálózati csatlakozót a konnektorból.
- ✓ Helyezze a gépet vízszintes vízálló felületre, olyan magasságra, mely a munkavégzéshez kényelmes.
- ✓ A gépet mindig az előírás szerinti védőfelszereléssel működtesse.

### Alkatrész lista

A lista használatával könnyen beazonosíthatja az alkatrészeket.



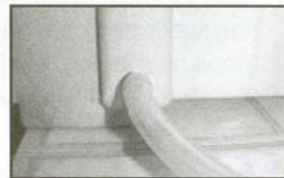
Megnevezés	Szín	Me.	csiszológépek	átalakító készletek
A Gépház	szürke	1	igen	nem
B Motor (a képen beszerelve)	sárga	1	igen	nem
C Eltávolítható munkalap	szürke	1	igen	igen
D Spriccelésgátló	szürke	1	igen	igen
E Bázislap (műanyag)	fehér	2	igen	igen
F 5/64 inbuszkulcs	fekete	2	igen	igen
G Gyémántozott csiszolótárcsa	acél	4	igen	igen
H Polírtárcsa (filc)	fehér	1	igen	igen
I Polírpaszt és polírozószerszám	-----	1	igen	igen
J Réz befogócsavar és anya	réz	1	igen	igen
K Vizes hűtőrendszer	szürke	1	igen	igen
leeresztő cső (nincs a képen)	színtelen	1	igen	igen
kulcs a befogócsavarhoz (nincs képen)	acél	1	igen	igen

## A fűrészgép átalakítása csiszológépre

1. Ha az Ön gépe tárcsás fűrész, távolítsa el az egész fűrész berendezést. Ezután a nyitott alj részt látja maga előtt.
2. A sárga motorblokkot úgy helyezzük az aljzatba, hogy a motor tengelye függőlegesen felfelé álljon. A motorblokkot lassan nyomjuk az aljba (géptestbe), míg az rögzített állapotba nem kerül.
3. A szürke víztárolót az aljzatra helyezzük és rányomjuk, míg mindkét rugós tartó (narancssárga) be nem kattant a helyére. Ezután az egész gép felemelhető.
4. A vízcsepegtetőt a leírás szerint felszereljük.
5. Az átlátszó vízvezető kifolyócsövet a géptest aljrése mögé szereljük.. A cső a felesleges hűtővizet egy tartályba (nincs a csomagban) vezetli.
6. A gyémántozott csiszolótárcsákon lévő középső lyukba behelyezzük a rézcsavart, majd az anyával (balmenetes!) rögzítjük. Először a gyémánttárcsát majd az akril bázislapot helyezzük a rézcsavarra.  
A réz rögzítőanyát szorosan húzzuk meg, hogy a csiszolótárcsa és az akril bázislap megfelelően rögzüljön. Minkét részt centrikusan helyezzük fel, majd kézzel szorítjuk rá a csavart.
7. A tárcsát a motor tengelyére húzzuk úgy, hogy a réz rögzítő-csavar az anyával lefelé nézzen. Ügyeljünk arra, hogy a réz-csavarban lévő imbusz rögzítőcsavar a motor tengelyének lapos része felé nézzen. Húzzuk meg az imbuszcsavart. A gyémánttárcsa az akrillal most csiszolásra kész. A rögzítésnél ügyeljünk arra, hogy a tárcsa a víztartálytól 1mm-rel feljebb kerüljön.
8. A szürke spriccelésgátló/hűtővízbevezető fedelet a képen látható módon a tárcsa fölé helyezzük. A hűtővíztartályt a géptest hátuljába illeszthető fém tartóra a tárcsa fölé helyezzük. A tartály alján lévő kifolyócsokra húzzuk az átlátszó hűtővíz vezető csövet.
9. A motornak beépített sebességszabályzója van. A hálózati kábelt a géphez, a másik végét a hálózathoz (szabványos dugaljba) csatlakoztatjuk. A gép üzemkész. A motor kapcsolóját bekapcsoljuk (elfordítjuk). A fordulatszámot az óra járásával megegyezően növelhetjük ellenkező irányban csökkenthetjük.

## Csiszolás a síkcsiszolóval

1. Az Ön gépe 15 illetve 20 cm átmérőjű tárcsákkal működtethető. Ha pillanatnyilag a kisebb tárcsával rendelkezik, bármikor vásárolhat egy nagyobbat, a gép átalakítása nélkül. Ugyan ez fordítva is igaz.
2. Soha ne használja a csiszolótárcsákat vízűtés nélkül. A víz megköti a lecsiszolt port, és hűti a csiszolótárcsát. A filc polírozó viszont nem használható a ráfolyó vízzel, mert elmosná a csiszolóanyagot.



2. A gyémántlap normálisan valamivel a spriccelésgátló lap lap alatt van., amit nagyobb tárgyak csiszolásakor valamennyire meg is emelhetünk.
3. A hűtővíz szabályzócsavarját csak kicsit nyissuk ki. (Óramutató járásával ellentétes irányba). A hűtővíznek csak csepegnie kell ahhoz, hogy a csiszolótárcsa tiszta és hideg maradjon, de a kicsit több víz sem okoz semmilyen kárt.
4. Először alacsony fordulatszámon csiszoljon, hogy a különböző tárcsák csiszolókéességét kipróbálja. Kezdő sebességnek a fordulatszám szabályzót a 3 óra helyzetébe állított sebességet ajánljuk. Túl alacsony sebességénél a gyémánt idő előtt elhasználódhat.
5. Ha egy tálcát használ a víz felfogására, ellenőrizze, hogy ne legyen túl mély legyen. A motor nem érintkezhet vízzel!
6. Puhább anyagok esetén kezdő sebesség (12 óra állásban) lehet a leggyorsabb beállítás, amit majd használ. Keményebb anyagok gyorsabb és nagyobb csiszolásához gyakorlott mozdulatokhoz kísérletezhet nagyobb sebességekkel. Ha magasabb fordulatszámra kapcsol több hűtővízről kell gondoskodnia.
7. A csiszolótárcsák hosszú élettartamának megőrzése érdekében a tárcsa egész felületét használja ki. A csiszolásnál a tárcsa széleire is kimehet, itt a leggyorsabb a csiszolás. Alternatívaként a puha anyagoknál a lassú sebesség mellett a tárcsa belsején csiszolhat.



## Karbantartás

- Kikapcsolás után húzza ki a csatlakozót a hálózathoz.  
Tisztításhoz javasolt a tárcsa alatti vizes tálcát és a gépház alsó részének vízkivezető rekeszét minden munkanap végén kiüríteni és kitisztítani.
- A sárga motorblokk soha ne legyen vizes, és nem merítse vízbe.  
A szennyeződések a szellőzőnyílásból porszívóval távolítsa el.
- A rézbefogó csavar imbusz rögzítőcsavarját a motor tengelyének sima feléhez illessze és rögzítse, ellenkező esetben a tárcsa excentrikusan foroghat, és a tengely sérülhet.  
Ha a tengely mégis megsérülne, extrafinom csiszolópapírral polírozhatja.  
A motor működése közben a csiszolópapírt a tengelyhez nyomjuk, míg a karcok eltűnnek.  
A tengelyt letöröljük és tengelykezelő anyaggal vagy vazelinnel bekenjük.
- Időnként ellenőrizzük, hogy a hálózati kábel nem sérült-e.
- A hűtővíz csöveket ellenőrizzük és szükség esetén tisztítsuk.

A karbantartás elmulasztásából eredő hibák, a garancia megszűnését eredményezik.